

Профессиональная автохимия и все для автомойки
Профессиональные моющие средства для предприятий пищевой промышленности и АПК
Профессиональные моющие средства для клининга

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЩЕЛОЧНОГО МОЮЩЕГО СРЕДСТВА «TANK FB 17» ТМ «TANK»

для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе
молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др; для предприятий сельскохозяйственной промышленности, общественного питания, административных, общеобразовательных и других общественных учреждений

СОСТАВИЛ
Руководитель
инновационной лаборатории:


Рыжков Д.Ф.

УТВЕРДИЛ
Генеральный директор:


М.В. Телеусова

Дата создания инструкции:

15.01.2016

Дата последней ревизии:

13.11.2019

ИНСТРУКЦИЯ

по применению для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности, сельскохозяйственной промышленности, общественного питания, административных, общеобразовательных и других общественных учреждений

Щелочного моющего средства «Tank FB 17» ТМ «Tank»

1. Наименование продукции и производитель

Наименование: Пенное щелочное моющее средство «Tank FB 17» ТМ «Tank»;
ТУ 2381-018-68251848-2016;
№ свидетельства о Гос. Регистрации: № RU.23.КК.08.015.Е.000957.07.16
От 20.07.16 г.
Производитель: ООО ПК «Вортекс», 426039, УР, г. Ижевск, ул. Новосмирновская, 14.; Тел./факс: (3412) 26-00-27.

2. Назначение

Жидкое моющее средство для очистки внешних и внутренних поверхностей технологического оборудования упаковочного и фасовочного оборудования, емкостей, резервуаров, танков, охладителей, крупногабаритной тары, тележек, ванн, цистерн, сушильных башен, трубопроводов, а также поверхности транспортерных лент, инвентаря, тары, полов и стен производственных и подсобных помещений, поверхности автотранспортных средств. Рекомендовано для промывки поверхностей из нержавеющей стали и других щелочестойких поверхностей. Эффективно удаляет белково-жировые загрязнения. Хорошо растворим в воде. Обладает высоким пенообразованием, отличным смачивающим эффектом. Средство экономично в применении.

3. Области применения

Предприятия пищевой и перерабатывающей промышленности, в том числе молокоперерабатывающей, мясоперерабатывающей, птицеперерабатывающей, рыбоперерабатывающей и пивобезалкогольной и др, а так же предприятия сельскохозяйственной промышленности, общественного питания, административные, общеобразовательные и научные учреждения, торговые и деловые центры, производственные предприятия, медицинские учреждения, предприятия

коммунального хозяйства и применение в быту, а также на других предприятиях различного профиля.

4. Инструкция по применению

Приготовить рабочие растворы концентрации 2-10% (200-1000 мл средства на 10 л воды), нанести на загрязненную поверхность с помощью губки, щетки или при помощи пенообразующего оборудования. Выдержать 10-20 минут, в зависимости от степени загрязнения, а затем смыть водой.

Концентрация средства подбирается индивидуально в зависимости от степени загрязнения.

Ручной способ применения:

Концентрация – 2,0-5,0 %
Температура – 30-45° С
Экспозиция – 10-20мин.

Механизированный

(аппарат высокого давления):

Концентрация – 2,0-10,0 %
Температура – 30-45° С
Экспозиция – 10-20мин.

5. Безопасность

По степени воздействия на организм человека средство относится к 3-му классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-75. Во время работы использовать средства индивидуальной защиты (очки, перчатки). При попадании на кожу или слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу.

6. Хранение

Хранить при температуре от +5⁰С до +25⁰С в оригинальной упаковке от производителя. Допускается заморозка во время транспортировки на срок не более 5 суток. В случае заморозки довести средство до комнатной температуры и тщательно перемешать. Допускается глубокая заморозка в течение 7 суток. После размораживания наблюдается небольшое количество осадка, который растворяется тщательного перемешивания. Срок годности – 3 года от даты изготовления, при условии соблюдения правил хранения.

7. Физико-химические свойства

- Прозрачная жидкость от желтого до светло-коричневого цвета.
- рН (1%) – не менее 12;
- Плотность при 20⁰С не менее 1,170 г/см³;
- Общая щелочность в пересчета на NaOH – не менее 15 %;
- Пенообразование по методу Росс-Майелса – не менее 48П, мм.

8. Состав

Гидроксид натрия, оптимизированная смесь ПАВ, целевые добавки, деионизированная вода.

9. Методы испытаний

9.1 Определение внешнего вида и запаха

9.1.1 Внешний вид средства определяют визуально. Для этого в химический стакан из бесцветного прозрачного стекла с внутренним диаметром около 35 мм наливают средство до половины объема стакана и просматривают в проходящем свете.

9.1.2 Запах оценивают органолептически.

9.2 Определение плотности при 20°C

Плотность средства при 20°C измеряют с помощью ареометра в соответствии с ГОСТ 18995.1-73 «Продукты химические жидкие. Методы определения плотности».

9.3 Определение показателя активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1 %

Показатель активности водородных ионов (рН) раствора средства с массовой долей 1% измеряют потенциометрическим методом в соответствии с ГОСТ Р 50550-93.

Для приготовления 1% водного раствора используют дистиллированную воду по ГОСТ 6709-72.

9.4 Определение общей щелочности в пересчете на NaOH

9.4.1 Оборудование, реактивы и растворы

Весы лабораторные общего назначения 2 класса по ГОСТ 24104-88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Бюретка вместимостью 25 см³.

Колбы конические вместимостью 250 см³.

Стандарт-титр соляная кислота 0,1 Н; 0,1 Н раствор.

Фенолфталеин, индикатор чда; 1 % спиртовой раствор; готовят по ГОСТ 4919.1-77.

Спирт этиловый ректификованный технический. Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

9.4.2 Проведение испытания

К навеске средства массой от 0,3 до 0,5 г, взятой в конической колбе вместимостью 250 см³ с точностью до четвертого десятичного знака, прибавляют 50 см³ дистиллированной воды и 3-4 капли индикатора фенолфталеина. Содержимое колбы титруют раствором соляной кислоты

до перехода красно-фиолетовой окраски раствора в желтоватую. При стоянии оттитрованный раствор вскоре обесцвечивается.

9.4.3 Обработка результатов

Общую щелочность в пересчете на NaOH (X) в процентах вычисляют по формуле:

где V – объем точно 0,1 N раствора соляной кислоты, израсходованный на титрование, см³.

0,004 – масса гидроксида натрия, соответствующая 1 см³ точно 0,1 N раствора соляной кислоты, г/см³.

m – масса навески, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое 3-х определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допустимое расхождение, равное 0,30%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа + 3,5% при доверительной вероятности P = 0,95.

9.5 Определение массовой доли (концентрации) рабочих растворов щелочного моющего средства "Tank FB 17".

9.5.1 Оборудование и реактивы:

- бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91;
- пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см³;
- колба К_н-250-34ТХС по ГОСТ 25336;
- стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336;
- воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336;
- кислота соляная по ГОСТ 2263, "х.ч." или "ч.д.а." водный раствор молярной концентрации C (HCl) = 0,1 моль/дм³ (0,1 н);
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, свежeproкипяченная и охлажденная.

9.5.2 Взять 100 мл рабочего раствора средства, внести 3-4 капли индикатора фенолфталеина и титровать раствором соляной кислоты до получения прозрачного раствора.

9.5.3 Расчет массовой доли (концентрации) рабочих растворов щелочного моющего средства "Tank FB 17" проводят по следующей формуле:

$$\%C = K \cdot A \cdot B,$$

где %C – массовая доля (концентрация) щелочного моющего средства, %;

K – поправка 1 н раствора соляной кислоты;

A – объем соляной кислоты, пошедшего на титрование, мл;

B – эмпирический коэффициент пересчета (0,24).

10. Данные по экологии

Средство полностью биоразлагаемо.

11. Форма поставки

- 5 кг.
- 25 кг.
- 260 кг.